

БЕЗЗОЛЬНАЯ ПЛАСТМАССА НИЗКОЙ СТЕПЕНИ УСАДКИ ДЛЯ МОДЕЛИРОВАНИЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ И/ИЛИ КОНИЧЕСКИХ КОРОНОК, АТТАЧМЕНТОВ, ШИНИРУЮЩИХ ДУГ, КЛАММЕРОВ, СТАБИЛИЗАЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ, ВТОРИЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ИМПЛАНТАТОВ И ШТАМПИКОВ ДЛЯ ГАЛЬВАНОПЛАСТИКИ.

#### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОКАЗАНИЯ

1. Изготовление шаблонов:
  - \_ конических и других телескопических коронок
  - \_ вкладок, язычных и губных дуг, соединителей и кламмеров
  - \_ адгезионных мостов
2. Временная фиксация перед пайкой
3. Прямой метод моделирования культевых вкладок
4. Моделирование супраструктур имплантов

#### ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

В редких случаях у некоторых пациентов наблюдалась повышенная чувствительность к материалу. В случае возникновения аллергических реакций необходимо прекратить использование материала и обратиться к врачу соответствующей специализации.

#### ВНИМАНИЕ

Содержит метил метакрилат. При непосредственной работе в полости рта будьте особенно внимательны и избегайте попадания материала на слизистые и кожу. При случайном контакте с тканями удалите материал и немедленно промойте водой.

#### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ПОДГОТОВКА ПОРОШКА И ЖИДКОСТИ  
Поместите нужные количества порошка и жидкости в резиновые чашечки.
2. МОДЕЛИРОВАНИЕ КОРОНКИ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ
  - а) Смочите кончик кисти в жидкости и наберите небольшое количество порошка.
  - б) Нанесите полученную смесь на колпачок. Повторяя эту процедуру несколько раз, смоделируйте шаблон коронки. В показанном на рисунке случае смазка не требуется. Но, если работаете непосредственно с гипсовой моделью, используйте в качестве сепаратора GC ACROSEP или вазелин. Очищайте щеточку промыванием в жидкости по окончании работы или в ходе ее, если это необходимо.
3. ПРОВЕРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КОРОНКИ  
После затвердевания пластмассы осторожно снимите коронку и проверьте качество границ и внутренней поверхности.
4. ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПОДГОНКА
  - а) Наденьте пластмассовую коронку на место и добейтесь однородной толщины (0.3 - 0.4 мм), обрабатывая ее фрезой.
  - б) Снимите коронку и проверьте ее толщину, пользуясь соответствующим инструментом.
5. МОДЕЛИРОВАНИЕ ВОСКОМ И СОЗДАНИЕ РЕТЕНЦИОННЫХ ЗОН.
  - а) Проведите моделирование воском, используя воск для вкладок. Примечание: дополнительная очистка поверхности пластмассовой коронки перед нанесением воска не нужна.
  - б) Сформируйте зоны для создания ретенционных пунктов.
  - в) Создайте ретенционные пункты.
6. ЗАФОРМОВЫВАНИЕ, ВЫЖИГАНИЕ И ЛИТЬЕ.

Для одиночных коронок все процедуры делаются обычным способом. Большие шаблоны выдержите в течение 1 часа при 250° С перед повышением температуры.

#### ХРАНЕНИЕ

Храните в прохладном месте вне пределов попадания прямых солнечных лучей. Гарантируется срок годности 3 года.

#### ПРИМЕЧАНИЯ

1. Не смешивайте с другими пластмассами химического отверждения.
2. Не помещайте остатки порошка и жидкости обратно в бутылочки.
3. Если жидкость попадет на кожу, смойте ее водой с мылом.

#### УПАКОВКА

Порошок: 100 г, 1 кг.

Жидкость: 100 г (105 мл), 250 г (262 мл)

Упаковка 1-1: 100 г порошка, 100 г (105 мл) жидкости с аксессуарами

#### ВНИМАНИЕ

1. Жидкость является легковоспламеняющейся. Храните вдали от источников возгорания.
2. В случае попадания в глаза немедленно промойте водой и обратитесь к врачу.