

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ **GC REBARON**

ДЖИ СИ РЕБАРОН

АКРИЛОВАЯ ПЛАСТМАССА ДЛЯ ПРЯМОЙ ПЕРЕБАЗИРОВКИ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ.

Показания: для перебази́ровки протезов из акриловых пластмасс.

Противопоказания: не применять у пациентов с аллергией к акрилатам.

Методика работы и клинические этапы:

1. Подготовка:

- a) Определить качество припасовки протеза в полости рта, используя ФИТ ЧЕКЕР(II) от ДЖИ СИ или другой жидко замешанный альгинатный слепочный материал.
- b) С помощью бора нанести ограничительные линии между толстыми и тонкими участками слепочного материала.
- c) Очистить внутреннюю поверхность протеза щеткой и водой, затем заглубить все подлежащие перебази́ровке и измененные в цвете участки как минимум на 2 мм.
- d) Нанести ДЖИ СИ Масло Какао на поверхность зубов и внешнюю поверхность протеза, а во избежание возникновения у пациента раздражения слизистой оболочки в зоне перебази́ровки нанести глицерин или пасту, содержащую местный анестетик.

2. Замешивание:

- a) Стандартное соотношение порошок/ жидкость 1,5 г / 1,0 мл, что соответствует 1/2 мерника для порошка и 1/3 цилиндра для жидкости. **ПРИМЕЧАНИЕ! ИЗБЫТОК ЖИДКОСТИ МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ СИЛЬНОЕ РАЗДРАЖЕНИЕ И ОЖОГ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКИ**
- b) Замешивать в чаше в течение 20 – 30 секунд.

3. Перебази́ровка:

- a) Через 30 секунд от начала замешивания нанести материал на внутреннюю поверхность протеза и подождать около 1,5 минут пока замешанная пластмасса утратит блеск – т.е. станет матовой.
- b) Когда поверхность станет матовой, ввести протез в полость рта, установить в положении центральной окклюзии и произвести функциональные движения.
- c) Через 2 минуты аккуратно извлечь протез и обрезать избыток материала по периферии.
- d) Снова ввести протез в полость, установить в положение центральной окклюзии еще на 2 минуты до окончательного отверждения.

ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ СИЛЬНОЕ ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЕ ВЫЗЫВАЕТ У ПАЦИЕНТА ДИСКОМФОРТ, НЕОБХОДИМО ИЗВЛЕЧЬ ПРОТЕЗ И ДАТЬ ПЛАСТМАССЕ ЗАТВЕРДЕТЬ ВНЕ ПОЛОСТИ РТА.

- e) РЕБАРОН полностью полимеризуется через 9 минут от начала замешивания. Окончательная обработка и полировка проводится как обычно.

ХРАНЕНИЕ.

В прохладном месте, недоступном для прямого солнечного света.
(Срок годности - 3 года).