



КАТАЛОГ

SIADENT 2024

НЕМЕЦКОЕ КАЧЕСТВО
С 1924 ГОДА

О КОМПАНИИ

Компании SILADENT-TECHNIK GmbH и Dr. Böhme & Schöps GmbH вместе успешно работают на рынке с 1997 года. Вследствие плодотворного сотрудничества компании решили объединить свой технический потенциал и функционировать на рынке под объединенной торговой маркой.

В 1924 в Гогенбоке (Лаузиц, Германия) Людвигом Боме (Ludwig Böhme) был произведен первый зуботехнический гипс. Десять лет спустя 1934 Карл Шопс (Carl Schöps) приступил к собственному производству в Бад Заша (Харц, Германия). В 1995 году две высокотехнологичные уже на тот момент компании по производству зуботехнической продукции объединились в компанию Dr. Böhme & Schöps GmbH с головным центром в городе Гёслар (Харц). Выпускаемые гипсы пяти типов твердости производятся из высококачественного сырья в соответствии с самыми высокими стандартами EN ISO 6873. Также компанией был разработан ряд паковочных масс с содержанием гипса для техники скоростного литья драгоценных металлов, масс для пайки, а также специальных материалов для полирования и абразии.

Компания SILADENT-TECHNIK GmbH ведет свою историю с 1984 года. Основанная в Мюнхене, она стала первой компанией по производству А-силикона для дублирования безжюветным методом. Этот материал лег в основу широкой гаммы хорошо скоординированной системы – SILADENT System.

Благодаря объединению технологического потенциала, сегодня компания SILADENT Dr.Böhme & Schöps GmbH предлагает клиенту широкий выбор высококачественной продукции. Весь персонал двух предприятий и наша новая компания надеется на Вашу поддержку и сделает все зависящее для обеспечения качества продукции и скорости поставки.

Стоматологический гипс

Мы производим полный спектр высококачественного стоматологического гипса, включая гипс для гипсования в артикуляторе, многоцелевой гипс, прочные и суперпрочные гипсы широкой цветовой гаммы для изготовления высокопрочных моделей. Нами используется только высококачественное сырье из натуральных источников, в случае синтетических гипсов, мы используем сырье, получаемое от пищевой промышленности. Все производимые фирмой гипсы прошли сертификацию по нормам EN ISO 6873, что является самой признанной гарантией качества.

Дублирующие материалы – аккуратность с точностью до 1 мм

Дублирующие материалы SILADENT основаны на чрезвычайно стабильном силиконе, который отличается высоким уровнем точности воспроизведения, отличной текучестью, эластичностью и устойчивостью к разрыву. Оригинальным материалом системы SILADENT является материал для безжюветного дублирования Adisil blue. Благодаря использованию специальных колец-жювет и запатентованной SILADENT системы дублирующих материалов удается экономить до 40% материала по сравнению с техниками с использованием жювет.

Высокотехнологичные паковочные массы для всех видов применения

Неважно, какова будет цель использования, мы предлагаем Вам самые современные паковочные массы, подобранные с учетом Ваших потребностей. На основе первой и запатентованной паковочной массы для изготовления моделей в технике скоростного литья JET 2000 мы начали разработку паковочных масс для скоростного литья, без которых не обходится сегодня ни одна лаборатория. Мы гарантируем для всех областей применения высокоточные и стабильно положительные результаты.

Вспомогательные материалы для SILADENT техник

SILADENT техника безжюветной паковки отличается простотой и чистотой. Она не занимает много времени и не препятствует линейному расширению материалов. Специально для данной техники были разработаны вспомогательные аксессуары: силиконовые цоколи, пластиковые воронки для формирования литников.

При паковке кобальтохромовых сплавов больше не используются муфельные кольца, их заменяет специальная лента.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ

Правильное обращение со стоматологическими гипсами

Неправильное обращение со слепочными материалами и неаккуратное изготовление гипсовых моделей являются одними из самых распространенных ошибок при изготовлении реставраций. Неукоснительное следование правилам при изготовлении гипсовых моделей является залогом успеха всей работы. Часто этому аспекту работы зуботехнической лаборатории не придается должного значения, что в конечном итоге сказывается на рентабельности всей лаборатории.

Мы оказываем услуги по обучению зубных техников и их ассистентов правильному обращению со стоматологическими гипсами. Квалифицированный демонстратор проведет обучение прямо в вашей лаборатории по следующим темам:

- Правильное обращение с различными слепочными материалами;
- Аккуратное изготовление гипсовых моделей, подбор нужного гипса;
- Изготовление разборной модели и правила эффективной работы с артикулятором;
- Небольшой ремонт деформированной модели;
- Быстрое и надежное изготовление индивидуальных ложек, блоков для регистрации прикуса.

MODELSYSTEM „PROFIDENT 2010“

Описание:

Надежная инновационная система для быстрой отливки разборных гипсовых моделей. Новая система гарантирует максимальную точность моделей, а также экономит время и материал. Больше не нужно вкладывать деньги в дополнительное дорогостоящее оборудование. Profident 2010 является аналогом данной системы и также используется для получения высококачественных разборных моделей. После снятия оттиска, достаточно пройти лишь несколько этапов. Все компоненты системы и штифты производятся в двух размерах.

Полный набор Profident 2010:

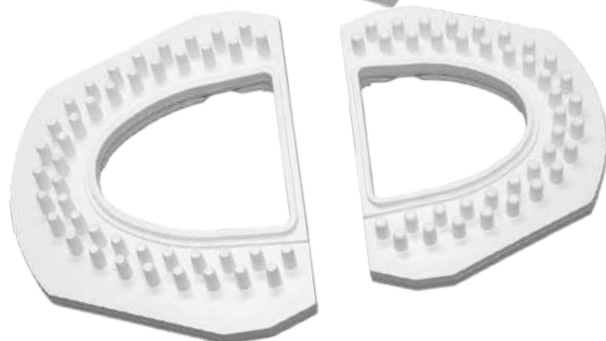
арт. № **240200**

- База-основание с штифтами, размер 1, количество: 3шт;
- База-основание с штифтами, размер 2, количество: 2шт;
- Цокольная рамка размера 1, количество: 2шт;
- Цокольная рамка, размер 2, количество: 1шт;
- Основание для сохранения базы, размер 1, количество 3шт;
- Основание для сохранения базы, размер 2, количество: 2шт;
- Устройство для выдавливания модели;
- Profisep 2010 – 150 мл.

Информация для заказа:

арт. №

База-основание с штифтами включая тарелку и магнит, разм. 1	240001
Цокольная рамка, разм.1	240002
Монолитная база-основание, размер 1, 25 шт.	240003
Устройство для выдавливания модели, разм. 1	240004
База-основание с штифтами включая тарелку и магнит, разм.2	240011
Цокольная рамка, разм. 2	240012
Монолитная база-основание, разм. 2, 25 шт.	240013
Устройство для выдавливания модели, разм. 2	240014
Profisep 2010 (сепарационный спрей), 100 мл, 500 мл	240025
Profisep Clean (жид-сть для отмывания гипса), 400 мл	240023



EN ISO 6873, ПОДГОТОВКА ОТТИСКА

EN ISO 6873: Европейские страны разработали ряд правил которые касаются классификации стоматологических гипсов. Гипс с типом 5 в этой системе появился совсем недавно. В соответствии со стандартом EN ISO 6873, который затрагивает всех производителей, медицинский гипс подразделяется на следующие типы:

Тип 1 – Слепочно/артикуляционный гипс
 Тип 2 – Алебастровый гипс
 Тип 3 – Прочный зуботехнический гипс
 Тип 4 – Супер прочный зуботехнический гипс (расширение выше 0,15%)
 Тип 5 – Супер прочный зуботехнический гипс (расширение выше 0,30%)

Минимальные требования, установленные для различных типов гипса:	Стандарт консистенции	Минимальное рабочее время в минутах	Мин/Макс время кристаллизации	Максимальное расширение в % после 2 часов	Мин/Макс прочность на сжатие = 1 N/мм ² после 1 часа
Тип 1 –Слепочный гипс, артикуляционный гипс	80 +/- 4	1,25	2,5 / 5,0	0,15	4,0 / 8,0
Тип 2 – Гипс типа алебастра	75 +/- 4	2,5	6,0 / 30,0	0,30	9,0
Тип 3 – Прочный	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,20	20,0
Тип 4 – Супер прочный, зуботехнический гипс, низкое расш.	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,15	35,0
Тип 5 – Супер прочный, зуботехнический гипс высокое расш.	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,16 - 0,30	35,0

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ОТТИСКОВ

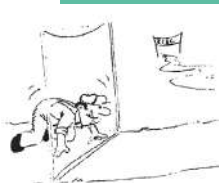
В практике зуботехнической лаборатории, время от времени возникают проблемы связанные с совместимостью оттисковых материалов с гипсом. Это вызвано тем, что некоторые компоненты оттисковых материалов довольно агрессивны по отношению к гипсу и могут вызвать, например, разрушение поверхностного слоя. Для предотвращения данных нежелательных явлений мы предлагаем вам ознакомиться со следующей информацией:

Материал	Альгинаты	Полиэфир	Гидроколлоиды	Силиконы
Свойства	Усадка происходит вследствие потери влаги. Не должны храниться более 1 часа, хранить во влажной среде.	Легко поглощает воду. Разбухает при длительном контакте с дезинфицирующим раствором.	Отливка модели немедленная, в противном случае значительно изменяется объем.	Стабильная форма и объем, нечувствителен к среде.
Предвар. обработка	Удаление слюны и крови. Нейтрализация путем погружения в воду для триммера или присыпка внутренней поверхности гипсовым порошком / Обработка альгинатной жидкостью.	Отливка модели немедленная, в противном случае значительно изменяется объем Удаление слюны и крови под проточной водой.	Полное удаление крови и слюны под проточной водой. Нейтрализация путем погружения в воду для триммера или присыпка внутренней поверхности гипсовым порошком, затем погружение в 2% раствор сульфатного раствора.	Удаление слюны и крови под проточной водой.
Дезинфекция	Обычная дезинфицирующая жидкость или 1% раствор кислоты. Из-за риска разбухания обязательная промывка в проточной воде.	Обычная дезинфицирующая жидкость. Из-за риска разбухания – выдержка в дезинфицирующем растворе короткое время.	Обычная дезинфицирующая жидкость или 1% раствор кислоты. Из-за риска разбухания промойте в проточной воде.	Обычная дезинфицирующая жидкость.
Хранение	Максимум 60 минут. Обеспечение защиты от высыхания влажными губками.	Хорошее хранение без серьезных изменений.	Немедленная отливка в быстросхватывающемся гипсе. Длительный контакт с гипсом вызывает разрушение поверхностного слоя гипса.	А-силиконы хранятся неограниченный период времени. С-силиконы – ограниченный.

10 ПРАВИЛ РАБОТЫ С ГИПСАМИ

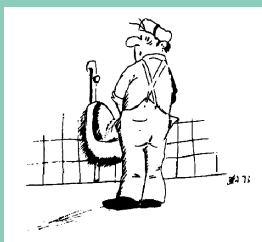
ПОДГОТОВКА

Перед началом каждого нового замешивания гипса проверьте, чтобы принадлежности для замешивания были чистыми и сухими. Старые остатки гипса на шпателе, колбе и т.п. приводят к негативным изменениям времени застывания и расширения новой смеси. Гипс любого вида должен замешиваться по возможности под вакуумом и при соблюдении соотношения замешивания порошка и воды. Замеры на глазок неизбежно приведут к значительным отклонениям от заявленных производителем характеристикам материала. Время замешивания и интенсивность замешивания также должны соответствовать параметрам производителя. Следует сначала набрать воды, затем всыпать гипс.



ВОДА ДЛЯ ЗАМЕШИВАНИЯ

Стоматологический гипс обычно замешивается на дистиллированной воде при комнатной температуре $20 (+1/-1) ^\circ\text{C}$. Очень жесткая вода, может ускорить время застывания. В этом случае нужно использовать деминерализованную воду. Будьте осторожны при использовании добавок. Если вы добавляете, например, триммерную воду или отвердитель для гипса, не исключена потеря в качестве.



ЗАСЫПАНИЕ ПОРОШКА

Засыпайте гипс равномерно, но быстро в течение приблизительно 10 секунд. По новым стандартам EN ISO 6873 отсчет времени начинается с момента первого соприкосновения порошка и воды. Перед перемешиванием шпателем дайте гипсу напитаться водой приблизительно в течение 20 секунд. Слепочные гипсы (класс 1) замешиваются вручную шпателем в течение около 30 секунд, а алебастровые гипсы (класс 2), твердые гипсы (класс 3 или суперпрочные гипсы (класс 4 замешиваются в течение 60 секунд.



РАСПАКОВКА

Обычно застывшая модель вынимается из слепка не ранее, чем через 30 минут после заливки. В течение этого времени модель нельзя двигать. Альгинатные и гидроколлоидные слепки после очистки, дезинфекции и нейтрализации из-за отсутствия постоянства объема должны отливаться из гипса сразу. Т.к. они агрессивны по отношению к стоматологическому гипсу, распаковка должна происходить через 30 минут. При использовании других слепочных материалов зарекомендовала себя более поздняя, до 1 часа, распаковка модели.



РАСШИРЕНИЕ

Каждый гипс расширяется в конце застывания. На степень расширения влияет состав гипса, а также температура окружающей среды или влажности воздуха. Сравнительные замеры расширения различных гипсов возможны лишь при абсолютно равных условиях. Параметры расширения даются согласно нормы EN 26873, а также ISO 6373. При сравнении обращайте внимание на стандарты и конкретные временные параметры! По стандарту расширение гипса должно даваться по показаниям через 2 часа в % и прочность на давление в N/mm^2 - через 1 час. Если модель при комнатной температуре и более низкой влажности воздуха лежит дольше, расширение снижается приблизительно на 30%. Иногда необходимое смачивание модели повышает вновь незначительно расширение уже застывшего гипса.

Наши гипсы имеют однако параметры расширения значительно ниже допустимых норм. Тем не менее практика показывает, что определенное расширение гипса необходимо, чтобы компенсировать усадку других материалов.



ЗАМЕШИВАНИЕ

Замешивание в вакуумном миксере имеет ряд положительных моментов. Так, при использовании миксера требуется в половину меньше времени для замешивания, по сравнению с ручным замешиванием, т.е. вручную – 60 сек., в приборе – 30 сек. Никогда не добавляйте воду или порошок при слишком густой или слишком жидкой консистенции. Это только нарушит процесс затвердения и испортит кристаллическую структуру гипса.



ЗАЛИВКА

Готовая смесь должна сразу заливаться в формы. Вы не должны замешивать гипс более, чем на две-три заливки, т.к. заливка также входит во время обработки материала. В конце этого времени начинается процесс кристаллизации, и тогда дальнейшая работа с гипсом бесполезна. При начавшемся застывании невозможно точно воспроизвести мелкие детали, прочность гипса также значительно уменьшается. Это следует также обязательно учитывать при использовании вибростолика. Хотя заливка на вибраторе имеет ряд позитивных моментов, такие как предотвращение пузырьков, увеличение прочности на давление и текучесть, вибрирование ни в коем случае не должно продолжаться при начале застывания.



ВРЕМЯ МОДЕЛИРОВАНИЯ

Как только исчезает блеск с поверхности гипса, можно моделировать из гипса в течение приблизительно 60 секунд, а также обрезать. Начинаясь затем время застывания различно в зависимости от сорта гипса. Мы даем время застывания для твердых гипсов (кл.3) приблизительно 10-12 минут +/- 1,5 мин. Но некоторые супертвердые гипсы имеют более продолжительное общее время застывания. Время застывания можно отрегулировать по желанию. Но во время застывания нельзя производить никакую обработку.



ПРОБЛЕМЫ С ПОВЕРХНОСТЬЮ

Деформацию поверхности гипса при использовании альгинатных и гидроколлоидных материалов можно избежать, при выполнении следующих процедур. Перед отливкой альгинатных оттисков, их следует нейтрализовать либо в воде, либо присыпать их внутреннюю поверхность гипсовым порошком, либо обработать изолирующим средством. Это предотвратит растекание незастывших участков на поверхности модели. Гидроколлоидные оттиски нужно поместить в калий-сульфатный или калий-карбонатные растворы для нейтрализации. Нужно также следить за тем, чтобы не оставалось остатков слюны и крови, т.к. они также негативно влияют на застывание.















СМАЧИВАНИЕ МОДЕЛИ

Деформацию поверхности гипса при использовании альгинатных и гидроколлоидных материалов можно избежать, при выполнении следующих процедур. Перед отливкой альгинатных оттисков, их следует нейтрализовать либо в воде, либо присыпать их внутреннюю поверхность гипсовым порошком, либо обработать изолирующим средством.

Это предотвратит растекание незастывших участков на поверхности модели. Гидроколлоидные оттиски нужно поместить в калий-сульфатный или калий-карбонатные растворы для нейтрализации. Нужно также следить за тем, чтобы не оставалось остатков слюны и крови, т.к. они также негативно влияют на застывание.



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ГИПСОВ

Материал	Разборные модели под мосты, коронки, имплантанты, так же контрольные и мастер модели	Для бюгельных конструкций	Рабочие и антагонистические модели, модели под пластмассовые протезы	Протетика, ремонт пластмассовых протезов	Учебные, Ситуационные, Диагностические модели	Гипсование в артикуляторе, формирование цоколя, фрезерование	Специальный гипс для оптоэлектронного сканирования например (Ceres)
Алебастровый гипс – тип 2							
Articulation Plaster							
Universal							
Прочный зуботехнический гипс – тип 3							
Marmodent®							
Супер прочный зуботехнический – тип 4							
Marmoplast® N							
Marmorock® 20/22*/24*							
Excalibur							
CAM-Stone N							

Артикуляционный гипс

Описание:

Натуральный гипс с запахом лимона

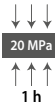
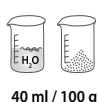
Специальный гипс для фиксации моделей в артикуляторе. Характеризуется незначительным расширением и быстрой кристаллизацией.

Область применения: гипсование в артикуляторе.

Articulation Plaster натурально белый

арт. 200101

Алебастровый гипс, тип 2	Articulation Plaster Натур. материал
Цвет	натурально белый
Соотношение воды-порошка	40 : 100
Время заливки в минутах	2,0
Начало твердения в минутах	4,5
Расширение при твердении %	0,04
Прочность на сжатие через 1 час	20 МПа
Прочность на сжатие после полного высыхания	30 МПа
Упаковка	25 кг; 4x5 кг; 5 кг



UNIVERSAL АЛЕБАСТРОВЫЙ ГИПС

Описание:

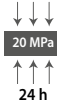
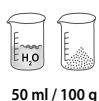
Материал изготавливается из чистого алебастра, который добывается в горах города Харц (Harz), с добавлением 25% твердого гипса. Отливки сделанные из гипса Universal характеризуется контролируемым расширением и прочностью. Быстрое время кристаллизации: 10-12 минут.

Область применения: отливка учебных и прочих ситуационных моделей.

Universal натурально белый

арт. № 200134

Алебастровый гипс, тип 2	Universal
Цвет	натурально белый
Соотношение воды-порошка	50 : 100
Время заливки в минутах	5-6
Начало твердения в минутах	10-12
Расширение при твердении %	0,15
Прочность на сжатие через 1 час	15 МПа
Прочность на сжатие после полного высыхания	20 МПа
Упаковка	25 кг; 4x5 кг; 5 кг



Информация для заказа:

25 кг мешок
арт. №

4 x 5 кг
арт. №

Articulation plater

200104

200101

Universal

200134

-

MARMODENT НАТУРАЛЬНЫЙ ГИПС (тип 3)

Описание:

Особенно подходит для изготовления моделей под протезы и ортодонтические конструкции за счет особой структуры сырья и технологического процесса обработки. Область применения: отливка рабочих и антагонистических моделей, кювет под пластмассовые протезы, ситуационных моделей.



MARMOPLAST® N ГИПС, укрепленный смолой (тип 4)

Описание:

Суперпрочный гипс с низким коэффициентом расширения для изготовления работ требующих высокой стабильности краев. MarmoplastN не так легко раскалывается как другие гипсы данного типа твердости. Модели отличаются супергладкой поверхностью.

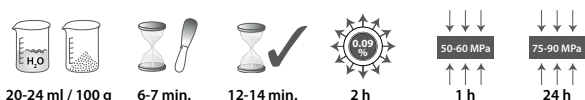
Область применения: отливка рабочих моделей под мосты, коронки, также моделей применяемых при протезировании на имплантатах, мастер моделей при работе с драгоценными и недрагоценными металлами, контрольных моделей.



MARMOROCK 20/22/24 НАТУРАЛЬНЫЙ ГИПС (тип 4)

Описание:

Особенно подходит для изготовления моделей под протезы и ортодонтические конструкции за счет особой структуры сырья и технологического процесса обработки. Область применения: отливка рабочих и антагонистических моделей, кювет под пластмассовые протезы, ситуационных моделей.



EXCALIBUR НАТУРАЛЬНЫЙ ГИПС (тип 4)

Описание:

Этот гипс отлично подходит для изготовления высокоточных работ. Высокая степень плотности этого материала обеспечивает хорошую обрабатываемость, а высокая устойчивость к истиранию и повреждениям являются необходимыми качествами при изготовлении коронок, мостов и частичных протезов.

Область применения: отливка рабочих моделей под мосты, коронки, также моделей применяемых при протезировании на имплантатах, мастер моделей при работе с драгоценными и недрагоценными металлами, контрольных моделей.

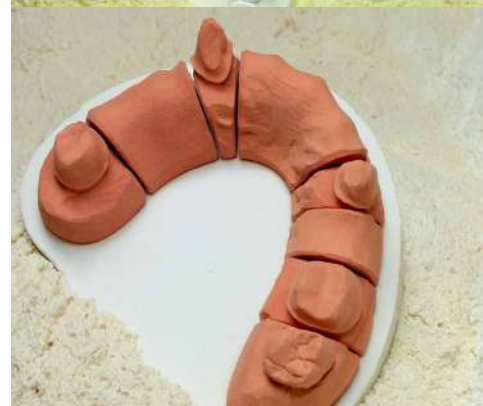
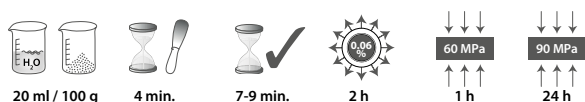


CAM-STONE N (тип 4)

Описание:

Специальный отражающий гипс для системы CAD-CAM (напр. Cerec). CAM-Stone N – специально разработан для электронного сканирования. Не излучает волны препятствующие сканированию. Ввиду этого, при использовании CAM-Stone N специального отражающего покрытия гипса не требуется.

Высокая скорость кристаллизации способствует быстрому обслуживанию пациента. Область применения: для отливки моделей под мосты, коронки, мастер моделей при работе с драгоценными и недрагоценными металлами, которые будут подвергаться опто-электронному сканированию (например Cerec-система).



Тип гипса	Marmodent, прочный, тип 3	Marmoplast, суперпрочный, тип 4	Marmorock 20/22/24, суперпрочный, тип 4	Excalibur, суперпрочный, тип 4	CAM-Stone N, суперпрочный, тип 4
Цвет	голубой, желтый, зеленый, натурально белый	слоновая кость, абрикос, светло-серый	золотой, коричневый, желтый, зеленый, белый	зеленый, белый, золотой, коричневый	желтовато-розовый, слоновая кость
Соотношение воды-порошка	30 : 100	20 : 100	20 : 100 / 22 : 100 / 24 : 100	22 : 100	20 : 100
Время заливки в минутах	5-6	7-8	6-7	7-8	4
Начало твердения в минутах	10-12	15-17	12-14	11-13	7-9
Расширение при твердении %	0.17	0.09	0.09 / 0.09 / 0.10	0.09	0.06
Прочность на сжатие через 1 час	23 МПа	60 МПа	60 МПа / 55 МПа / 50 МПа	54 МПа	60 МПа
Прочность на сжатие после полного высыхания	50 МПа	70 МПа	90 МПа / 80 МПа / 75 МПа	80 МПа	90 МПа
Упаковка	25 кг, 4 x 5 кг, 5 кг	25 кг, 4 x 5 кг, 5 кг	25 кг, 4 x 5 кг, 5 кг	25 кг, 4 x 5 кг, 5 кг	25 кг, 4 x 5 кг, 5 кг

Информация для заказа:		25 кг мешок арт. №	4 x 5 кг арт. №
Marmodent тип 3	голубой	200824	200829
	желтый	200814	200819
	зеленый	200844	200849
	натурально белый	200834	200839
	розовый	201834	-
Marmoplast® N тип 4	слоновая кость	171004	171008
	абрикосовый	171014	171018
	светло-серый	171024	171028
Marmorock 20 тип 4	золотой коричневый	200594	200599
	желтый	205904	205909
	зеленый	205914	205919
	белый	200604	200602
Marmorock 22 тип 4	золотой коричневый	205924	205929
	желтый	205934	205939
	зеленый	205944	205949
	белый	206014	206019
Marmorock 24 тип 4	золотой коричневый	205954	205959
	желтый	205964	205969
	зеленый	205974	205979
	белый	206024	206029
Excalibur тип 4	золотой коричневый	204554	204558
	зеленый	204544	204548
	белый	204534	204538
CAM-Stone N тип 4	желтовато-розовый	200514	200511
	слоновая кость	200524	200521

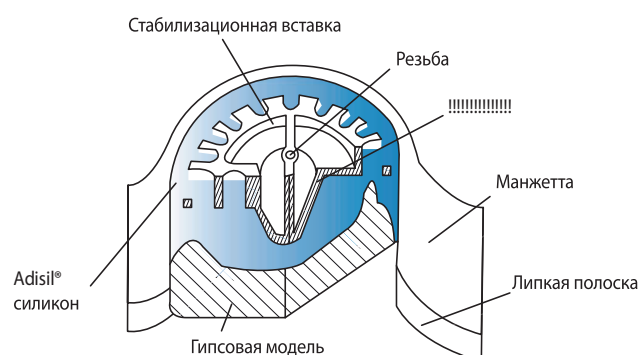
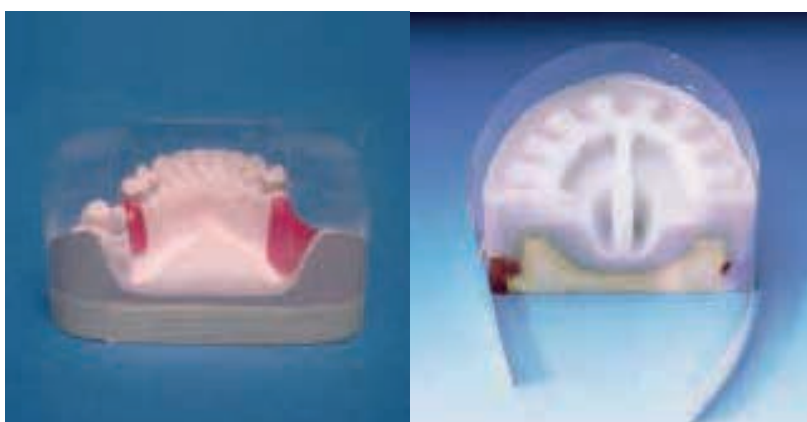
ТЕХНИКА ДУБЛИРОВАНИЯ

SILADENT безкуветная техника дублирования

В зуботехнической практике при работе с кобальтохромовыми бюгелями закрепились техника дублирования моделей с использованием специальных кувет различных форм и размеров. При использовании запатентованной системой дублирования SILADENT, куветы больше не требуются.

В начале 1980-х годов SILADENT представила зубным техникам новую группу материалов для дублирования на основе силикона. Данные материалы оказались более надежной альтернативой тем агар-агар гелям, которые использовались в то время для дублирования. Новый метод лег в основу научных исследований и многочисленных инновационных разработок. Сегодня, SILADENT система безкуветного дублирования приобрела широкое распространение среди зубных техников и известна своей надежностью и экономностью.

Более полную информацию о безкуветной технике дублирования Вы можете прочесть в специальной брошюре для техников, которую можно приобрести у торговых дистрибьюторов или в зуботехническом отделе компании SILADENT.



ADISIL® PINK 1:1

Описание:

Высококачественный дублирующий силикон дополнительного отверждения. Обладает всеми необходимыми свойствами для бескюветной и кюветной техники дублирования.

Характеристики:

- Удобная пропорция для смешивания
- Возможность использования диспенсера
- Идеальная вязкость

KONTURSIL 1:1

Описание:

Дублирующий силикон дополнительного отверждения. Рекомендуется использовать в кюветной технике.

Характеристики:

- Точная передача мелких деталей
- Легкое отделение отлитой модели от силикона, за счет увеличенной эластичности последнего
- Возможность использования диспенсера

ADISIL® RAPID 1 : 1

Описание:

Дублирующий силикон дополнительного отверждения. Специально разработан для быстрого дублирования моделей при использовании кювет и в бескюветной технике дублирования SILADENT. Adisil rapid можно отделять от модели уже через 10 минут после заполнения .

Характеристики:

- Время затвердевания всего 10 минут
- Возможность использования диспенсера
- Высокая устойчивость на разрыв
- Низкая вязкость

Физические характеристики:

Силикон	Adisil pink	Kontursil	Adisil rapid
Пропорция смешивания	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Время замешивания в вакуумном миксере	40 сек.	40 сек.	40 сек.
Рабочее время при 23° C	> 5 мин.	> 5 мин.	> 5 мин.
Время отверждения	30–45 мин.	30–45 мин.	10 мин.
Устойчивость к растяжению	примерно 2,2 МПа	примерно 1,8 МПа	примерно 2,2 МПа
Растяжение при разрыве	примерно 310%	примерно 220%	примерно 310%
Сопротивление к разрыву	примерно 6,5 N/мм	примерно 3 N/мм	примерно 6,5 N/мм
Прочность	> 24	16–18	24
Цвет	розовый	бирюзовый	желтый

Информация для заказа:

Информация для заказа:	Adisil pink 1 : 1	Kontursil 1 : 1	Adisil rapid 1 : 1
2 x 1 кг	A+B 101201	101401	101231
2 x 6 кг	A+B 101204	101404	101234
2 x 25 кг	A+B 101207	101407	101237



ПАКОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

PRESTO VEST II

скоростной пакочный материал

Описание:

Новая улучшенная версия предыдущего материала Presto Vest. Presto Vest II это фосфатный, не содержащий графита пакочный материал ультрамелкого помола. Используется при работе с коронками и мостовидными протезами.

Характеристики:

- Коэффициент расширения достаточен для работы с кобальтохромовыми сплавами
- Отличная гладкость поверхности за счет ультрамелкого помола
- Экономия во времени за счет прокалки методом «теплового шока»
- Легкая распаковка
- Применяется как в опочной так и безопочной технике
- Превосходная точность при работе с драгоценными и недрагоценными сплавами, а также сплавами на основе палладия
- Идеальная текучесть
- Рабочее время достаточно длинное

Информация для заказа:	арт. №
5 кг, 32 пакета по 160 гр.	101911
20 кг, 125 пакетов по 160 гр.	101912

Для замешивания Presto Vest II используйте замешивающую жидкость тип 100!



JET 2000

пакочная масса для модельного литья

Описание:

Фосфатный, не содержащий графита пакочный материал для точного литья при работе с хромо-кобальтовыми сплавами. JET 2000 специально разработан для термической обработки методом «теплового шока» с начальной температурой в 1050 °C.

Характеристики:

- Тщательно подобранная концентрация замешивающей жидкости гарантирует идеальную точность отливки
- Высокая гладкость поверхности и точность в передаче мелких деталей.
- Отличная текучесть материала препятствует появлению пузырей

Информация для заказа:	арт. №
5 кг, 28 пакетов по 180 гр.	102101
20 кг, 50 пакетов по 400 гр.	102103

Для замешивания JET 2000 используйте замешивающую жидкость тип 100!



ЗАМЕШИВАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

Описание:

Для фосфатных пакочных материалов компанией SILADENT были разработаны 2 типа жидкостей. При необходимости их утилизации точно следуйте инструкциям. Замешивающая жидкость, тип 100

Стандартная замешивающая жидкость для Granisit, Micro, Premium, JET 2000

Информация для заказа:	арт. №
Бутыль 1 л	102401
Канистра 3 л	102402

