

elite® double

VINYLPOLYSILOXANE (ADDITION SILICONE)
DUPLICATING MATERIAL

elite® double 8
elite® double 16 fast
elite® double 16 extra fast
elite® double 22
elite® double 22 fast
elite® double 22 extra fast
elite® double 32
elite® double 32 fast
elite® double 32 extra fast

Zhermack®
TECHNICAL



Zhermack SpA
Via Bovazecchino, 100
45021 Badia Polesine (Rovigo) - Italy
tel. +39 0425 597611 - fax +39 0425 53596
www.zhermack.com - info@zhermack.com

UT113386D Last Update: 08/2010

elite® double 8-22-32
elite® double 16-22-32 fast

<p>1</p> <p>1:1 Base → Catalyst →</p>	<p>2</p> <p>60" 30"</p>
<p>3</p> <p>Working Time 30 cm</p> <p>DOUBLE 8-22-32: 10' DOUBLE 16-22-32 FAST: 5'</p>	<p>4</p> <p>Setting Time</p> <p>DOUBLE 8-22-32: 20' DOUBLE 16-22-32 FAST: 10'</p>

elite® double 16-22-32 extra fast
Automatic mixing only

<p>5</p> <p>Working Time</p> <p>DOUBLE 16-22-32 EXTRA FAST: 1'30"</p>	<p>6</p> <p>Setting Time</p> <p>DOUBLE 16-22-32 EXTRA FAST: 5'</p>
--	---

A-СИЛИКОНЫ (ПОЛИВИНИЛСИЛОКСАНЫ) ДЛЯ ДУБЛИРОВАНИЯ МОДЕЛЕЙ

Силиконы серии Elite Double являются полнотелой гаммой А-силиконов повышенной текучести, разработанных специально для использования для дублирования моделей в зуботехнической лаборатории.
 Соотношение 1:1 между базой и катализатором значительно облегчает дозировку и замешивание.
 Силиконы серии Elite Double можно смешивать вручную, под вакуумом, а также с помощью автоматических дозаторов-смесителей. Благодаря своей инновационной формуле, силиконы Elite Double обладают целым рядом важных преимуществ, обеспечивающих высочайшую точность воспроизведения деталей, прекрасное упругое восстановление в короткие сроки, крайне малую усадку и надежность при контакте с различными пластмассами, паковочными массами и гипсами.

- Elite Double 8:** конечная твердость 8 по шору А, рекомендуется для дублирования небольших моделей или мелких деталей (напр. культи зуба при работе с безметалловой керамикой).
- Elite Double 16 Fast:** для любой техники дублирования.
- Elite Double 16 Extra Fast:** для любой техники дублирования (специальный вариант для автоматических смесителей/дозаторов)
- Elite Double 22:** для любой техники дублирования.
- Elite Double 22 Fast:** для любой техники дублирования.
- Elite Double 22 Extra Fast:** для любой техники дублирования (специальный вариант для автоматических смесителей/дозаторов)
- Elite Double 32:** рекомендуется для дублирования моделей при технике свободного расширения с использованием паковочных масс на фосфатной основе.
- Elite Double 32 Fast:** рекомендуется для дублирования моделей при технике свободного расширения с использованием паковочных масс на фосфатной основе.
- Elite Double 32 Extra Fast:** рекомендуется для дублирования моделей при технике свободного расширения с использованием паковочных масс на фосфатной основе. (специальный вариант для автоматических смесителей/дозаторов)

Показания и советы по применению относительно вида и/или типологии работы:

применение \ Продукт	Elite double 8	Elite double 16 fast	Elite double 16 extra fast	Elite double 22	Elite double 22 fast	Elite double 22 extra fast	Elite double 32	Elite double 32 fast	Elite double 32 extra fast
Дублирование культей из паковочного материала при работе с безметалловой керамикой	x	x	x						
Дублирование обычных моделей из гипса и/или пластмассы		x	x	x	x	x	x	x	x
Дублирование моделей из паковочного материала с контролируемым расширением		x	x	x	x	x			
Дублирование моделей из паковочного материала со свободным расширением							x	x	x

Показания и советы по применению относительно времени работы

- Elite Double 8, 22, 32** рекомендуется использовать для дублирования нескольких моделей за один рабочий цикл
- Elite Double 16 Fast, 22 Fast, 32 Fast** рекомендуется использовать для дублирования одной модели за один рабочий цикл
- Elite Double 16 Extra Fast, 22 Extra Fast, 32 Extra Fast** можно использовать непрерывно для дублирования одной или более моделей **исключительно в сочетании с автоматическими дозаторами-смесителями**. Их не следует использовать для замешивания вручную и/или под вакуумом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подготовка модели: Перед использованием Elite Double убедитесь, что модель для дублирования находится в идеально чистом состоянии. В случае ранее проведенных работ с использованием металлических фрез или воска следует тщательно удалить все маслянистые остатки. По возможности рекомендуется обезжирить поверхность модели с помощью растворителя на базе ацетона. Если модель очищалась струей пара, ее поверхность следует высушить таким образом, чтобы не осталось капель воды.
 Выберите ковчету для дублирования нужного размера, установите и закрепите модель на основании ковчета. Установить ковчету согласно инструкциям по ее использованию.

Дозировка и смешивание вручную и/или под вакуумом (для всех продуктов серии KROME версий EXTRA FAST)

- Отмерьте равное по объему или по весу количество катализатора Catalyst (белый) и базы Base (цветная) (внутри контейнера)
 - Тщательно перемешайте два компонента до образования однородного цвета (рис. 2)
- Внимание: убедитесь, что на дне и стенках контейнера не осталось перемешанных остатков материала и выделяющихся цветных полос.

Применение:

Медленно произведите отлив Elite Double с высоты примерно 30 см над ковчету, чтобы избежать образования пузырьков воздуха (рис. 3). (Отливка под вакуумом не обязательна). Если отлитое количество материала недостаточно для дублирования модели, подождите, пока силикон не затвердеет окончательно, и только потом продолжите отливку согласно приведенным выше инструкциям. Адгезия добавленного материала к отлитому ранее будет идеальной и никак не повлияет на конечный результат работы.
 Для того чтобы снять модель, направьте поток сжатого воздуха на участки между моделью и оттиском из Elite Double. Избегайте механического воздействия шпателью или другими инструментами, чтобы не повредить оригинальную модель (рис. 4).

Дозировка и смешивание с помощью автоматических дозаторов-смесителей (для всех продуктов серии)

Следуйте инструкциям производителя – не перепутайте базу и катализатор при использовании с аппаратом (рис. 5-6).

Рекомендуется использовать Elite Double при комнатной температуре, слишком низкие температуры ухудшают текучесть материала и увеличивают время схватывания; слишком высокие температуры значительно снижают время схватывания. Время смешивания, обработки и схватывания указано в таблице.

Elite Double совместим со всеми типами гипсов, паковочных масс и пластмасс для литья. Рекомендуется использовать сверхтвердый гипс для биогельных протезов (Elite Stone - Zhermack) и твердый гипс для моделей (Elite Model/Model Fast - Zhermack). Также рекомендуется использование средства для снятия поверхностного напряжения (Tensilab - Zhermack) для улучшения текучести материалов на водной основе (гипсы, паковочные массы).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Следует строго придерживаться соотношения 1:1 для обеспечения корректного времени обработки и схватывания. Отклонение от этой пропорции приводит к изменению конечных характеристик продукта. В случае использования различных материалов, применяемых на моделях типа композиционных лаков «die-cast», пластмасс, и т.п., рекомендуется дожидаться полного высыхания этих продуктов во избежание возможной ингибции реакции полимеризации Elite Double. Неочищенные поверхности, загрязненные остатками материалов, содержащих серу и ее производные (масла, воски и материалы на базе полиэфира) ингибируют реакцию схватывания А-силиконов.
 После работы закрывайте контейнеры, не путая соответствующие крышки. (Белый цвет всегда соответствует катализатору Elite Double).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения продукта составляет 24 месяца при правильном хранении при температуре 5°-27°С (41°-80°F).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Elite Double 8	Elite Double 16 Fast	Elite Double 16 Extra Fast	Elite Double 22	Elite Double 22 Fast	Elite Double 22 ExtraFast	Elite Double 32	Elite Double 32 Fast	Elite Double 32 ExtraFast
Цвет	бледно-розовый	фиолетовый	сиреневый	салатовый	оранжевый	серый	зеленое яблоко	голубой	кирпично-красный
Пропорции при смешивании	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Время смешивания вручную*	1'	1'	Не рекомендуется (только для автоматических дозаторов-смесителей)	1'	1'	Не рекомендуется (только для автоматических дозаторов-смесителей)	1'	1'	Не рекомендуется (только для автоматических дозаторов-смесителей)
Время механического смешивания с вакуумным смесителем (макс)*	30"	30"	Не рекомендуется (только для автоматических дозаторов-смесителей)	30"	30"	Не рекомендуется (только для автоматических дозаторов-смесителей)	30"	30"	Не рекомендуется (только для автоматических дозаторов-смесителей)
Время обработки*	10"	5"	1'30"	10"	5"	1'30"	10"	5"	1'30"
Время схватывания*	20"	10"	5"	20"	10"	5"	20"	10"	5"
Твердость по Шору-А через 24 часа	8	16	16	22	22	22	32	32	32
Точность воспроизведения деталей	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm
Усадка через 24 часа	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%
Прочность на разрыв	2 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²
Растяжение до разрыва	380%	550%	550%	450%	450%	450%	350%	350%	350%
Прочность на раздирание	2,5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²

* Указанное время рассчитывается от начала замешивания при температуре 23°С (73°F)

ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ: Любые рекомендации по использованию нашей продукции, преподнесенные в устной форме, письменно или посредством демонстрации, основываются на актуальной медицинской информации и нашем ноу-хау. Они не должны считаться обязывающей информацией, даже в отношении третьих лиц, и не освобождают пользователя от необходимости персонально убедиться в пригодности продукта относительно конкретного случая использования. Практическое использование материала пользователем осуществляется без какого-либо контроля со стороны Компании, а, следовательно, подпадает под ответственность самого пользователя. Любая ответственность за нанесенный вред или понесенные убытки ограничивается стоимостью продукции, предоставленной Компанией и использованной пользователем.

ТОЛЬКО ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В СТОМАТОЛОГИИ