

802.868.888-0112

Далее приведен список материалов, относящихся к системе координатных материалов Point 4:

Основные оттенки	A1, A2, A3, A3.1, A B1, B2, B3, B4 C1, C2, C3, C4 D2, B3, B4
Полупрозрачные оттенки	T1, T2, T3
Непрозрачные оттенки	A2, A3, A3.1, A4 B1, B2, C2, B3
Очень светлые оттенки	X1, X2, X3, X4

На шпирце отрегулированы на верхней части поршня. Кроме того, отрегулированы наклон и высота шпирца. На наклонном шпирце "Union" также устанавливается отжим, чтобы исключить возможные соударения, если при работе шпирца допущены ошибки.

Инструкция по применению не предназначена для ветеринарных препаратов Unidox®. Любое использование: 30

* **Внимание!** Содержит фосфорную кислоту. Избегайте контакта с кожей, глазами и одеждой. При попадании на кожу или в глаза немедленно промойте обильным количеством воды, обратитесь к врачу. Не принимайте внутрь.

**** Рекомендуемая продолжительность записывания:** Дина обработка сигналов – 5 секунд, I.F. Demotech II – 3 секунды, I.F. Demotech I – 10 секунд или Griffin SMI в режиме 90ms – 10 секунд, в режиме 4ms – 20 секунд или в обычном режиме – 20 секунд. Для всех других ламп см. рекомендации производителя.

Композитный материал Point 4+ частично опалового размера поставляется самым разнообразным оттенком. Подробнее об этих инновационных оттенках из разновидности 4+ вы узнаете Описание системы оттенков Point 4+ далее.

2. Выбрать необходимый отлив.
3. Прокладку после выдвигания материала на поверхность обогнуть и вставить в шпатель, надав на него так, на два толстых оборота, чтобы не было зазора на материал.
4. **Unidim[®]** – асбестовые минераловолокнистые матовые с радиальной структурой. Поверхность матов Unidim[®] в центре толще, чем по краям. Внимание! Unidim[®] выдвигается неоднородно, неравномерно по диаметру.
5. Измерения не должны превышать 2 мм в радиус. После нанесения измерений в 2 мм в радиус, нанести материал, чтобы обеспечить формирование плоской поверхности для проката.
6. Завершить каждый измерение в точности 40 секунд. ** Если возникло несколько повторов, материал должен быть полностью в точности нанесен на поверхность.

CONTINUE ON THIS OFFICIAL POINT A

В материале Point 4 для основных и непереносимых оттенков используется шкала оттенков VPA. Кроме того, в материале также имеются также шесть дополнительных оттенков (три полупрозрачных и три чисто светлых).

Source: *Author's calculations* (T, T, T).

При полипроцессорных отливках, поставленных в Ротек-4, повышается прочность простого дробилки за счет усиления эффекта при реставрации. Это отливки являются очень тонкими слоями на один слой основной отливки (содержит 70% и позволяет стоматологу восстанавливать структуру зубов, практически не отличающуюся от реальной). После небольшой практики все можно выполнять реставрацию красиво и качественно. Конечно, очень важно, чтобы отливки были качественными.

Почти бесшумный, позволяющий обеспечить качество реставрации и средство для реального злупа и не изменяющий основной оттенок шкалы VITA, используемые в

12-

CellBond™ 5000 PLUS

[illegible]

Orbit® SoloPlus поставляется в упаковке двух датчиков: пульта и Uniflex®. Система канального датчика Uniflex® компании Кет была первой системой такого типа. Она обеспечивала собой новый этап развития системы, которая гарантирует точную передачу сигнала для каждой процедуры бодина, а также предоставляет защиту от инфекции. Конструкция системы изолирует пациента (100 x 500 мм).

ПРЯМОЙ БОНДИНГ КОМПОЗИТНОГО
МАТЕРИАЛА RONT 4 НА ЭМАЛЬ ИЛИ ДЕНТИН С
ПОМОЩЬЮ P-018-04™ BOND PLUS

1. Измерьте и промаркируйте.
2. Нанесите гель **Ket Gel Etchant**® на эмаль в течение 15 секунд. Избыток промойте, чтобы удалить весь травляющий реактор.
3. Нанесите **Primer** и дайте полностью высохнуть.
4. Нанесите **Buildup**™ **Sole Plus** на поверхность эмалевого или дентального дискования в течение 15 секунд.
5. Сделайте слой эмалевого тонкого, нанесите **OPACON** воздушную струей не более чем на 3 секунды.
6. Завершите с помощью светового отвердителя в течение 20 секунд*.
7. Перейдите к процедуре нанесения композитного материала **Point A**.

Внимание: Измерения температуры для спинального бат, как и для бат, должны выполняться с помощью термометра, предназначенного для использования только для одного пациента, чтобы не допустить перекрестной контаминации.

НАВЕЩЕННЕ КИМНОГОТОВО МАТЕРІАЛА
POINT 4

По-русски

Руководство по использованию системы соответствует требованиям к обработке информации, соблюдение которых позволит обеспечить автоматизацию системы на протяжении всего срока службы изделия. Соблюдение системы требований рекомендуется для выбранного варианта реализации.

Шприцы. Чтобы обеспечить оптимальную работу шприца во время использования, после каждого инъекционного вытеснения излишнее давление повернуть ручку шприца назад на два оборота. Это позволит предотвратить скопление материала в носовом и обеспечить надежное использование. Также необходимо периодически проверять состояние

Резиновая Унидокс®. Капсулы Uniдокс® предназначены только для использования только с одним пациентом, чтобы не допустить заражения между пациентами. Не используйте и не используйте повторно капсулы Uniдокс® после того, как капсула была использована.

ПЕРЕД РАССУЖДЕНИЕМ: РЕКОМЕНДАЦИИ
ДЛЯ ПРАКТИЧЕСКОГО СОЗДАНИЯ

- Измеряйте зуб от соседнего зуба. Используйте чистые тонкие плоскогубцы. Насыщенно красноватые цвета указывают на развитие гниения. Запишите, что отмечено по поверхности десны, а не в нее, показывая протекание болезни (определение гниения (таким как фундус) Solo Plus). ПРИМЕЧАНИЕ: "Полоски" не должны использоваться для проверки отсутствия крови или слюны.
- Следите строго соблюдать последовательность развития, указанные в инструкции брошюры.
- Определите поверхность, к которой будет осуществляться приращивание.
- Для легкой разработки использовать край лезвия.
- Следите за тем, чтобы в результате не появлялось никаких лишних тканей.

WORLDWIDE TELEPHONE SERVICE

Некоторые специалисты предпочитают использовать грубые прокладки, прежде чем вводить датчик. В случае с гидроскопом калачей это необязательно, если использовать датчики компании Кат (Orbifold® Solo Pad, Orbifold® P, Orbifold®). Номинальная толщина материала из стекла и высокая прочность в борозде Orbifold® обеспечивает его проникновение на поверхность, чтобы не повредить датчик.