



Premise™ Flowable – это наногибридный текучий композит. Сочетание трех видов наполнителей обеспечивает оптимальные рабочие свойства и превосходные механические характеристики.

#### Особенности и преимущества Premise™ Flowable

- Великолепная эстетика благодаря эффекту «хамелеона».
- Превосходная полируемость и долговечность эстетического результата.
- Универсальность применения как для реставраций небольших полостей на фронтальной и жевательной группах зубов вне окклюзионной нагрузки, так и в качестве базовой/лайнерной прокладки для полостей II класса благодаря уникальному составу и наличию 10 оттенков.
- Удобная работа на верхней челюсти и в пришеечной области (клиновидный дефект, эрозия эмали) благодаря низкой текучести материала и его легкому контролю.
- Возможность использования в качестве герметика для ямок и фиссур зубов, для восстановления дефектов эмали и поверхностных дефектов керамических реставраций.
- Исключительно высокая механическая прочность благодаря содержанию 3 видов наполнителей: предварительно полимеризованного наполнителя (PPF), наполнителя Point 4™ и нанонаполнителя.
- Снижение полимеризационного стресса, постоперационной чувствительности, риска микроподтекания и окрашивания по краю реставрации благодаря высокому содержанию наполнителя (72,5%) и низкой полимеризационной усадке.
- Прекрасная моделируемость и отсутствие прилипания к инструментам.
- Высокая рентгеноконтрастность (более 300% AI – один из лучших показателей среди текущих композитов).



#### Показания к применению

- Реставрация фронтальной и жевательной групп зубов.
- Восстановление дефектов эмали.
- Создание адаптивного слоя для полостей II класса.
- Реставрация полостей III и V класса по Блэку.
- Реставрация небольших полостей.
- Герметизация фиссур.
- Восстановление поверхностных дефектов керамических и композитных реставраций.
- Реставрация на верхней челюсти и пришеечных дефектах.
- Создание доступа перед эндодонтическим лечением.
- Восстановление формы режущего края при повышенной стираемости.
- Восстановление малых окклюзионных бугров в местах без окклюзионной нагрузки.
- Фиксация ретейнеров.
- Шинирование.

#### Premise™ Flowable – набор ассорти (Assorted Kit)

33371

По 1 шприцу (1,7 г) каждого из оттенков – A1, A2, A3, B1, 40 насадок

#### 4 шприца (по 1,7 г) одного из оттенков, 40 насадок

A1	33372
A2	33373
A3	33374
A3,5	33375
B1	33376
B2	33385
Универсальный дентин	33378
XL2	33380

#### 1 шприц (1,7 г) одного из оттенков, 10 насадок

A1	33721
A2	33722
A3	33723
A3,5	33724
B1	33725
XL2	33730
Дополнительные насадки (50 шт.)	33370

# РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ PREMISE™ FLOWABLE

- Проведите гигиеническую чистку пастой без фтора (например, Cleanic Mint Fluoride-Free или CleanPolish).
- Выберите желаемый оттенок композитного материала Premise™ Flowable.
- Обеспечьте изоляцию рабочего поля с помощью коффердама (например, OptiDam™).
- Отпрепарируйте полость. Изолируйте и высушите отпрепарированный зуб.
- Проведите адгезию. Рекомендуем использование адгезивной системы OptiBond™ Solo Plus. При использовании других адгезивных систем следуйте инструкции производителя.
- Протравите эмаль в течение 30 сек., дентин – в течение 15 сек. гелем Gel Etchant (содержит 37,5% ортофосфорную кислоту).
- Тщательно промойте, убедившись в полном удалении протравливающего геля.
- Слегка высушите, не пересушивая дентин.
- Слегка встряхните бутылочку и нанесите OptiBond™ Solo Plus на поверхность эмали и дентина легкими втирающими движениями в течение 15 сек.
- Слегка раздуйте воздухом в течение 3 сек. При необходимости удалите излишки адгезива сухой кисточкой аппликатора.
- Полимеризуйте в течение 20 сек. лампой с выходной мощностью светового потока не менее 800 МВт/см<sup>2</sup>.
- Расположите кончик канюли в самой глубокой части реставрации. Выдавите необходимое количество материала из шприца и нанесите материал слоем не более 2 мм.
- Полимеризуйте при помощи лампы в течение 20 сек. лампой с выходной мощностью светового потока не менее 800 МВт/см<sup>2</sup>.
- Выдавливайте материал медленно, прилагая равномерное давление. Слои не должны быть толще, чем 2 мм каждый.
- Полимеризуйте каждый слой в течение 20 сек. лампой с выходной мощностью светового потока не менее 800 МВт/см<sup>2</sup>. Если имеется несколько поверхностей, полимеризуйте каждую поверхность в течение времени, рекомендованного производителем ламп.
- Проведите финирование и полировку, используя такие полировочные системы, как OptiDisc, Occlubrush или OptiStep™. Для проксиимальных областей используйте полоски OptiStrip™. Проверьте окклюзионные контакты и, если необходимо, проведите коррекцию.

